



PREMIO DI LAUREA “F. SOAVI” 2024

Scheda sintetica tesi

Titolo tesi: Studio e ottimizzazione di un processo di microforatura con tecnologia PMEDM.

Relatori: Prof.ssa Chiara Ravasio; Professor Giuseppe Iginio Pellegrini

Autori della tesi: Sergio Viganò

Presenting author (chi esporrà il lavoro in Assemblea): Sergio Viganò

Corso di Laurea Magistrale: Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica (Classe n. LM-33)

Università di appartenenza: Università degli Studi di Bergamo

Abstract del lavoro di tesi (massimo 1000 caratteri):

Lo scopo di questa attività sperimentale è quello di comprendere e caratterizzare gli effetti dell'utilizzo di un dielettrico acquoso in un processo elettroerosivo di microforatura su una lega di titanio, in termini di efficienza, stabilità, riuscita e qualità. Inoltre saranno analizzati altri aspetti e varianti del processo, come l'influenza della geometria dell'elettrodo e la contaminazione del dielettrico mediante polveri conduttive.

Immagini illustrative (massimo 3)

